



## **MUAMMER MUTLU**

1989 yılında Yıldız Teknik Üniversitesi Makine mühendisliği bölümünde lisans eğitimini tamamlamıştır. Mezuniyet sonrası 1 yıl Tekstil klması sektöründe proje ve devreye alma çalışmalarını yürütmüştür.

1991 yıl itibarıyla Yüksek Basıncılı Alüminyum Metal Enjeksiyon yöntemi ile döküm yapan ve otomotiv sektöründe faaliyet gösteren Mita Kalıp ve Döküm sanayi A.Ş. firmasında çalışmaya başlamış halen aynı firmada Üretim Koordinatörü olarak görev yapmaktadır. Dünyanın sayılı otomotiv firmaları için üretilen 500 çeşitten fazla parçanın nominasyon çalışmasında bulunmuş olup sektörün isterleri konusunda tecrübesini arttırmıştır. Bu çalışmalar esnasında enjeksiyon kalıbı tasarımı, yapımı, enjeksiyon döküm prosesi ve alüminyum parça işleme konularında uzmanlık seviyesinde bilgi ve deneyime sahip olmuştur. Alt yapı ve Makine/ekipman yatırım konularında firma içerisinde üst seviyede görev almakta ve parça maliyet analizleri konusunda liderlik yapmaktadır.

İTÜ ile yürütülen üniversite sanayi işbirliği kapsamında Prof. Dr. Özgül Keleş ile birlikte bir çok proje yürütmüş en son Tübitak destekli “Yenilikçi Kısmi Katı döküm yönteminin yüksek basınçlı alüminyum dökümünde uygulanması” projesinin yürütücülüğünü başarı ile tamamlamıştır. aac (Aluminum Anodizer Council) de “EN AC 46000 alüminyum alaşımı ile kısmi katı yöntem ve normal yöntem kullanılarak üretilen parçalar üzerine eloksal kaplama” konulu çalışma grubunda ve “Yenilikçi kısmi katı yüksek basınçlı alüminyum dökümünde taguchi optimizasyonu” konulu makale grubunda görev almıştır.

Alüminyum parça işleme yönteminde kullanılan kesme sıvısının minimize edilmesi için kullanılan Minimum miktarda yağlama (MQL) nozul sistemi ile patent almış gerçek ortamda validasyonunu da tamamlamıştır.